

# Dichtbänder / Flachs

Besonders preiswert!



## KTW PTFE-Dichtband Standardqualität

**Anwendung:** für Standardanwendungen bis 20 bar  
**Temperaturbereich:** -60° bis max. +260°C (Gas und Flüssiggas: bis max. +125°C)  
**Medien:** Luft, Stickstoff, Gas (max. 5 bar), Flüssiggas, Trinkwasser (max. 16 bar)  
**Dichte:** ca. 60 g/m<sup>2</sup>  
**Zulassungen:** DVGW, KTW  
**Klasse:** FRp

**Achtung:** Nicht für die Anwendung mit Sauerstoff zugelassen!

Typ	Stärke	Breite	Rollenlänge
DB 121	0,10	12	12 mtr.

## UL PTFE-Dichtband hohe Qualität

**Anwendung:** Gewindedichtband von hoher Dichte für hochwertige Gewindeeindichtungen bis 100 bar (bei 200°C bis max. 16 bar)  
**Temperaturbereich:** -240° bis max. +260°C  
**Medien:** Luft, Wasser, Stickstoff, Gas (max. 7 bar), Propan, Butan, Ammoniak, Wasserstoff, Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Kraftstoffe, Kältemittel, Dampf (max. 180°C, max. 16 bar)  
**Dichte:** ca. 100 g/m<sup>2</sup>  
**Zulassungen:** UL (USA+Kanada), MIL-T-27730A

- Vorteile:**
- Gewindeverbindung ist bis zu 45° nachstellbar (bleibt formbar)
  - erfordert weniger Umwicklungen
  - Minimierung der Gefahr von Verstopfungen der Leitungen durch einen hohen Widerstand gegen Reißen und Brechen.

**Achtung:** Nicht für die Anwendung mit Sauerstoff zugelassen!

Typ	Stärke	Breite	Rollenlänge
DB TEFLON B	0,10	12,7	12 mtr.



## FDA UL PTFE-Dichtband höchste Qualität

**Anwendung:** Gewindedichtband von extrem hoher Dichte für hochwertige Gewindeeindichtungen bis 170 bar (Hydraulik bis 700 bar)  
**Temperaturbereich:** -240° bis max. +260°C  
**Medien:** Luft, Wasser, Stickstoff, Gas (max. 7 bar), Propan, Butan, Ammoniak, Wasserstoff, Sauerstoff, Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Kraftstoffe, Kältemittel, Dampf  
**Dichte:** ca. 100 g/m<sup>2</sup>  
**Zulassungen:** UL (USA+Kanada), MIL-T-27730A, USA (FDA), DVGW, BAM für Sauerstoff (max. +100°C)  
**Klasse:** GRp

- Vorteile:**
- Gewindeverbindung ist bis zu 90° nachstellbar (bleibt formbar)
  - zugelassen für Sauerstoff
  - erfordert weniger Umwicklungen
  - Minimierung der Gefahr von Verstopfungen der Leitungen durch einen hohen Widerstand gegen Reißen und Brechen.

Typ	Stärke	Breite	Rollenlänge
DB TEFLON	0,09	12,7	4,6 mtr.
DB TEFLON-13	0,09	12,7	13,7 mtr.
DB TEFLON-33	0,09	12,7	32,9 mtr.

## PTFE-Gewindedichtfaden

**Einsatzbereich:** Gewindedichtfaden zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden. Speziell für Pneumatik-, Hydraulik- und Sanitär Anwendungen entwickelt. Ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Dichtbänder. Passt sich jedem Rohrdurchmesser an, unbegrenzt haltbar, resistent gegen fast alle bekannten Chemikalien, härtet nicht aus und bleibt immer weich und anpassungsfähig, absolut inaktiv, ungefährlich und nicht brennbar.

**Temperaturbereich:** -200°C bis max. +240°C  
**Medien:** Luft, Trinkwasser, Gas (gasförmig bis 5 bar, flüssig bis 20 bar, -20°C bis +125°C), Propan, Butan, Ammoniak, Wasserstoff, Sauerstoff (max. 30 bar, max. +100°C), Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Kraftstoffe, Kältemittel, Dampf  
**Zulassungen:** DVGW Gas & Heißwasser, KTW-Empfehlung, WRAS, ASTM F423 Dampf & Kaltwasser, BAM für Sauerstoff (max. 30 bar, max. +100°C, gasförmig mit Gleitmittel, flüssig ohne Gleitmittel), UL, KIWA GASTEC

Typ	Inhalt	Verwendung
55/50**	50 mtr.	Fein- und Grobgewinde bis 4"
55/150**	150 mtr.	Fein- und Grobgewinde bis 4"
DB 55/175	175 mtr.	Fein- und Grobgewinde bis 4"

\*\* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe auf Seite 918 oder fordern Sie diese bei uns an.

## Dichtungsflachs\*

Typ	Beschreibung
Zopf	
FLACHS MAZZONI	Original-Dichtungsflachs MAZZONI „1A Extra“, Zopf mit ca. 200g
Dispenser	
FLACHS DISP 40	Dichtungsflachs im Dispenser, ca. 40g
FLACHS DISP 80	Dichtungsflachs im Dispenser, ca. 80g
Spender	
FLACHSI	Flachsspender „FLACHSI“ +GF+ (ohne Flachsspule)
FLACHSI SPULE	Flachsspule für „FLACHSI“, Original +GF+
FLACHSI SPULE B	Flachsspule für „FLACHSI“, Alternative

\* nur für Metallverbindungen verwenden!



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

# Dichtungspapier / Flanschdichtungen

## Dichtungspapier

Temperaturbereich: bis max. +120°C

Typ	Materialstärke/mm	Abmessung cm
DIPA 25	0,25	50 x 250
DIPA 50	0,50	50 x 250
DIPA 75	0,75	50 x 250



## Dichtungspapier hitzebeständig

Temperaturbereich: -40°C bis max. +400°C (Dampf: bis max. +200°C)

Typ	Materialstärke/mm	Abmessung cm
DIPAH 150	1,5	100 x 100



## Korkdichtungen

Temperaturbereich: -20°C bis max. +120°C

Typ	Materialstärke/mm	Abmessung cm
DIKO 100	1,0	100 x 100
DIKO 200	2,0	100 x 100



## Flanschdichtungen DVGW & BAM-geprüft, TA-Luft zertifiziert, KTW empfohlen

Werkstoffe: C 4400, asbestfrei, Stärke 2 mm

Temperaturbereich: -100°C bis max. +150°C (bei anwendungstechn. Überprüfung bis max. +400°C)

Betriebsdruck: 40 bar (bei anwendungstechn. Überprüfung bis max. 100 bar), Druckstandfestigkeit 25 N/mm<sup>2</sup>

Einsatzbereich\*: Öle, Kältemittel, Heißwasser, Dampf, Gase, Salzlösungen, Kraftstoffe, Säuren, Kohlenwasserstoffe und Schmierstoffe

Optional: Werkstoff: Silikon zur Verwendung mit Lebensmitteln, Stärke 3 mm, 60° Shore (-55°C bis max. +200°C bei max. 5 bar) -LE



Typ	Abmessungen	DN	PN	Typ	Abmessungen	DN	PN
FLDR 10	18 x 45 x 2	10	10 - 40	FLDR 100	115 x 162 x 2	100	10 - 16
FLDR 15	22 x 50 x 2	15	10 - 40	FLDR 125	141 x 192 x 2	125	10 - 16
FLDR 20	28 x 60 x 2	20	10 - 40	FLDR 150	169 x 218 x 2	150	10 - 16
FLDR 25	35 x 70 x 2	25	10 - 40	FLDR 200	220 x 273 x 2	200	10 - 16
FLDR 32	43 x 82 x 2	32	10 - 40	FLDR 250	274 x 328 x 2	250	10
FLDR 40	49 x 92 x 2	40	10 - 40	FLDR 300	325 x 378 x 2	300	10
FLDR 50	61 x 107 x 2	50	10 - 40	FLDR 350	368 x 438 x 2	350	10
FLDR 65	77 x 127 x 2	65	10 - 40	FLDR 400	420 x 490 x 2	400	10
FLDR 80	90 x 142 x 2	80	10 - 40				

\* Wir empfehlen die Freigabe Ihres Einsatzfalls



## Spezial-Handreiniger

Handreiniger mit Bimsstein und Orangenduft zur schonenden Reinigung verschmutzter Hände ohne Wasser. Entfernt Öl, Ruß, Teer, Fett, Klebstoff, Farbe, Harz und selbst üble Gerüche. Dermatologisch getestet, biologisch abbaubar.

Typ Loctite	Inhalt	Typ Alternativ <sup>NEU</sup>	Inhalt
7850/400	0,4 Liter	FAST ORANGE/400	0,44 Liter
7850/3000	3 Liter	FAST ORANGE/3800	3,80 Liter



## Montagepaste für Edelstahl-Schneidringverschraubungen

Info: Für die fehlerfreie Montage von ES-Schneidringverschraubungen ist eine Schmierung am Schneidring sowie am Gewinde der Überwurfmutter sehr wichtig. Für diesen Anwendungsfall eignet sich hervorragend PASTE ES.

PASTE ES ist eine weiße Paste auf synthetischer Schmierstoffbasis. Sie beinhaltet hochdruck- und hochtemperaturbeständige Keramikbestandteile, durch die auch unter extremsten Einsatzbedingungen unter Druck stehende Metallteile (z.B. Gewinde) leicht wieder getrennt werden können.

- Vorteile:**
- verhindert Korrosion und Festfressen
  - ist beständig gegenüber Säuren, Laugen, Chemikalien, Süß- und Seewasser bei Temperaturen von -20°C bis +1400°C
  - dichtet Gewinde, Flansche und Gehäuse
  - spart Kosten durch leichtes Lösen verbundener Teile (auch nach Jahren), weniger Zeitaufwand und weniger Bruch

Tipp: für Lebensmittelanwendungen empfehlen wir das Loctite-Produkt 8014 (siehe Seite 921)

Typ	Gebinde
PASTE ES	500 g Pinseldose
PASTE ES PP	200 g Presspack mit Winkeldispenser und Pinsel

**Achtung: nicht für Sauerstoff einsetzbar!**



500g Dose



Perfektes Dosieren auch an schwer zugänglichen Stellen!



200g Presspack

# Flüssige Dichtungen / Klebstoffe



## Loxeal anaerobe Klebstoffe/Dichtungen

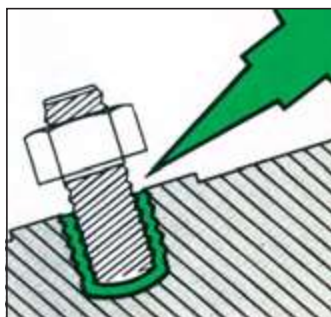
**Funktion:** Diese Flüssigkunststoffe härten unter Luftabschluss in Verbindung mit Metallen aus. Sie finden Verwendung zum Sichern, Befestigen und Dichten von Gewindeverbindungen, Flächenverbindungen und Fügeverbindungen.  
**Hinweis:** Passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe sollten vorher mit AKTIVATOR behandelt werden, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.

## Loxeal und **LOCTITE** Gewindedichtungen

Typ	Typ	Inhalt	Temperaturbereich	max. Spalt	Losbrechmoment	Funktion
18.10/50	511/50	50	-55°C bis +150°C	0,30	6-11	Rohrdichtung bis 2" mit PTFE, zugelassen für Gas (DVGW) und Trinkwasser (KTW, WRAS)
18.10/250	511/250	250	-55°C bis +150°C	0,30	6-11	Rohrdichtung bis 2" mit PTFE, zugelassen für Gas (DVGW) und Trinkwasser (KTW, WRAS)
53.14/10	542/10	10	-55°C bis +150°C	0,15	12-16	Rohrdichtung bis 3/4" mittelfest für Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen, zugelassen für Gas (DVGW)
53.14/50	542/50	50	-55°C bis +150°C	0,15	12-16	Rohrdichtung bis 3/4" mittelfest für Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen, zugelassen für Gas (DVGW)
53.14/250	542/250	250	-55°C bis +150°C	0,15	12-16	Rohrdichtung bis 3/4" mittelfest für Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen, zugelassen für Gas (DVGW)
55.37/50	---	50	-55°C bis +150°C	0,25	18-22	flexible Dichtung bis 1 1/2", zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (KTW)
55.37/250	---	250	-55°C bis +150°C	0,25	18-22	flexible Dichtung bis 1 1/2", zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (KTW)
58.11/50	577/50	50	-55°C bis +150°C	0,50	18-22	Rohrdichtung bis 3" mittelfest, zugelassen für Gas (DVGW bis 2"), Wasser (WRAS) und Sauerstoff (BAM)
58.11/250	577/250	250	-55°C bis +150°C	0,50	18-22	Rohrdichtung bis 3" mittelfest, zugelassen für Gas (DVGW bis 2"), Wasser (WRAS) und Sauerstoff (BAM)
85.86/50	620/50	50	-55°C bis +200°C	0,30	28-36	Hochfestes Dichtungsmittel bis 2", zugelassen für Gas (DVGW) und Trinkwasser (KTW), Loctite ohne Zulassungen
85.86/250	620/250	250	-55°C bis +200°C	0,30	28-36	Hochfestes Dichtungsmittel bis 2", zugelassen für Gas (DVGW) und Trinkwasser (KTW), Loctite ohne Zulassungen

\* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe ab Seite 917 oder fordern Sie diese bei uns an.

## Loxeal und **LOCTITE** Schraubensicherungen

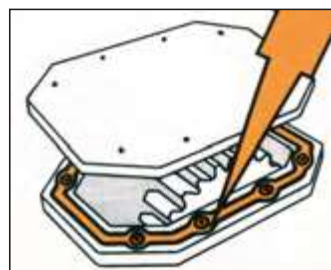


Typ	Typ	Inhalt	Temperaturbereich	max. Spalt	Losbrechmoment	Funktion
24.18/50	222/50	50	-55°C bis +150°C	0,20	5-8	niedrigfest bis M 24, vibrationsbeständig
24.18/250	222/250	250	-55°C bis +150°C	0,20	5-8	niedrigfest bis M 24, vibrationsbeständig
55.03/10**	243/10	10	-55°C bis +150°C	0,25	18-23	mittelfest bis M 36, für ölige Oberflächen, zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (WRAS)
55.03/50**	243/50	50	-55°C bis +150°C	0,25	18-23	mittelfest bis M 36, für ölige Oberflächen, zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (WRAS)
55.03/250**	243/250	250	-55°C bis +150°C	0,25	18-23	mittelfest bis M 36, für ölige Oberflächen, zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (WRAS)
83.05/50***	---	50	-55°C bis +200°C	0,50	20-30	Schrauben- und Rohrgewindesticherung für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators
83.05/250***	---	250	-55°C bis +200°C	0,50	20-30	Schrauben- und Rohrgewindesticherung für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators
70.14/50	290/50	50	-55°C bis +150°C	0,07	15-25	hochfest bis M 5 zum nachträglichen Sichern von Schrauben und Abdichten von Metall-Porosität
70.14/250	290/250	250	-55°C bis +150°C	0,07	15-25	hochfest bis M 5 zum nachträglichen Sichern von Schrauben und Abdichten von Metall-Porosität
---	2701/10	10	-55°C bis +150°C	0,15	25-35	hochfest bis M 20 zur Befestigung von Schrauben, Muttern und Bolzen
---	2701/50	50	-55°C bis +150°C	0,15	25-35	hochfest bis M 20 zur Befestigung von Schrauben, Muttern und Bolzen
---	2701/250	250	-55°C bis +150°C	0,15	25-35	hochfest bis M 20 zur Befestigung von Schrauben, Muttern und Bolzen
86.72/50**	272/50	50	-55°C bis +230°C	0,30	25-35	hochfest bis M 56, hochtemperaturbeständig, zugelassen für Gas (DVGW)
86.72/250**	272/250	250	-55°C bis +230°C	0,30	25-35	hochfest bis M 56, hochtemperaturbeständig, zugelassen für Gas (DVGW)

\* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe ab Seite 917 oder fordern Sie diese bei uns an \*\* auch als Gewindedichtung einsetzbar

\*\*\* auch als Fügeverbindung einsetzbar

## Loxeal und **LOCTITE** Flächendichtungen

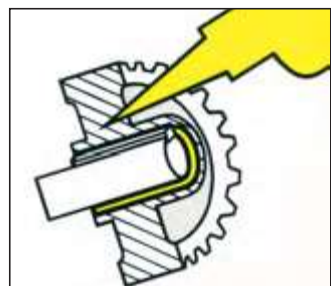


Typ	Typ	Inhalt	Temperaturbereich	max. Spalt	Zugfestigkeit	Funktion
28.10/75	573/50 <sup>1)</sup>	75	-55°C bis +150°C	0,30	2-4	flexibel für präzise Verbindungen
28.10/250	573/250	250	-55°C bis +150°C	0,30	2-4	flexibel für präzise Verbindungen
58.14/75	574/50 <sup>1)</sup>	75	-55°C bis +150°C	0,50	5-8	flexibel für mittleres Spaltfüllvermögen
58.14/250	574/250	250	-55°C bis +150°C	0,50	5-8	flexibel für mittleres Spaltfüllvermögen
58.31/75	518/65 <sup>2)</sup>	75	-55°C bis +180°C	0,50	7-10	schnellhärtend, widersteht starken Vibrationen
58.31/250	518/300 <sup>3)</sup>	250	-55°C bis +180°C	0,50	7-10	schnellhärtend, widersteht starken Vibrationen
59.20/310	510/300 <sup>3)</sup>	310	-55°C bis +180°C	3,0	1,8-3	auf Silikonbasis, ölbeständig, für große Spaltfüllvermögen

\* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe ab Seite 917 oder fordern Sie diese bei uns an.

<sup>1)</sup> Gebinde 50 ml, <sup>2)</sup> Gebinde 65 ml, <sup>3)</sup> Gebinde 300 ml

## Loxeal und **LOCTITE** Fügeverbindungen



Typ	Typ	Inhalt	Temperaturbereich	max. Spalt	Druckscherfestigkeit	Funktion
53.11/50	641/50	50	-55°C bis +150°C	0,12	8-12	Fügeverbindung normal, demontierbar
53.11/250	641/250	250	-55°C bis +150°C	0,12	8-12	Fügeverbindung normal, demontierbar
82.33/50	603/50	50	-55°C bis +150°C	0,1	17-22	für Passungen mit öliger Oberfläche
82.33/250	603/250	250	-55°C bis +150°C	0,1	17-22	für Passungen mit öliger Oberfläche
83.21/10	648/10	10	-55°C bis +175°C	0,12	25-35	hochfest, schnelle Aushärtung
83.21/50	648/50	50	-55°C bis +175°C	0,12	25-35	Zugelassen für Sauerstoff (BAM)
83.21/250	648/250	250	-55°C bis +175°C	0,12	25-35	Zugelassen für Sauerstoff (BAM)
---	660/50	50	-55°C bis +150°C	0,50	25-30	Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde
89.51/75	---	75	-55°C bis +150°C	0,30	25-30	Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde

\* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe ab Seite 917 oder fordern Sie diese bei uns an.

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenwahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



# Flüssige Dichtungen / Klebstoffe

## Handdosierpistolen für anaerobe Klebstoffe

Typ	Verwendbar für	Beschreibung
<b>Loctite</b>		
98414	50 ml Flasche	Kostengünstiges Handdosiergerät. Kompatibel zu allen anaeroben Klebstoffen (Loctite und Loxeal).
97001	250 ml Flasche	



## Loxeal und **LOCTITE** Sekundenkleber (Cyanacrylat-Klebstoffe)

Typ	Typ	Inhalt	Temperaturbereich	Abbindezeit	Funktion
<b>Loxeal</b>	<b>Loctite*</b>				
SK 43/20	401/20	20 g	-50°C - +80°C	2-5 Sek.	Universaltyp - Standard
SK 43/50	401/50	50 g	-50°C - +80°C	2-5 Sek.	
SK 43/500	401/500	500 g	-50°C - +80°C	2-5 Sek.	
SK 14/20	---	20 g	-50°C - +80°C	4-8 Sek.	für Metall, Gummi und Kunststoff
SK 14/50	---	50 g	-50°C - +80°C	4-8 Sek.	
SK 32/20	406/20	20 g	-50°C - +80°C	1-2 Sek.	schnell aushärtend, für Gummi, EPDM und Moosgummi, O-Ring-Reparaturen für poröse und saugende Oberflächen und größere Toleranzen. Verarbeitung an senkrechten Flächen möglich, Gel
SK 32/50	---	50 g	-50°C - +80°C	1-2 Sek.	
SK 47/20	454/20	20 g	-50°C - +80°C	4-8 Sek.	
SK 63/20	---	20 g	-50°C - +80°C	8-15 Sek.	geruchlos, nicht ausblühend
SK 63/50	---	50 g	-50°C - +80°C	8-15 Sek.	

\* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe ab Seite 917 oder fordern Sie diese bei uns an.



## Loxeal Primer und Aktivator

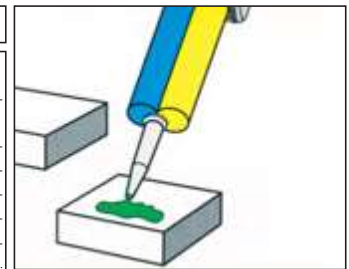
Typ	Typ	Inhalt	Funktion
<b>Loxeal</b>	<b>Alternativ</b>		
<b>Primer</b>			
PRIMER 7	---	20 ml	Oberflächenbehandlung für Cyanacrylatverklebungen von schwierig verklebbaren Kunststoffen wie PE, PP, thermoplastische Elastomere, Silikon und PTFE.
<b>Aktivator</b>			
AKTIVATOR 9	---	200 ml	beschleunigt die Aushärtung für Cyanacrylate (Sekundenkleber) auf porösen oder saugenden Oberflächen, verhindert Ausblühen
AKTIVATOR 11 L	AKTIVATOR 11	200 ml	aktiviert passive Oberflächen wie Edelstahl, Zink, Nickel oder Kunststoff. Beschleunigt die Aushärtung für anaerobe Klebstoffe





## Loxeal 2-Komponentenklebstoffe

Typ	Inhalt	Temperaturbereich	Zugfestigkeit (N/mm²)	Funktion
31.42/25*	25 ml	-30°C - +80°C	10-12	Tropfzeit 5 min, klar und farblos
31.42/50	50 ml	-30°C - +80°C	10-12	
35.44/50	50 ml	-30°C - +80°C	14-18	Tropfzeit 20 min, klar, flexibel, hohe Schälfestigkeit
34.15/50	50 ml	-30°C - +80°C	8-12	Tropfzeit 40 min, elastisch, hohe Schlag- und Schälfestigkeit
36.10/50	50 ml	-30°C - +80°C	14-18	Tropfzeit 1-2 Stunden, hochfest
<b>Zubehör</b>				
HPK	Handpistole mit Doppelkartuscheneinsatz zur Verarbeitung der 2-Komponentenklebstoffe			
HPK-MD	Ersatzmischerdüse für 50 ml Doppelkartusche			

\* Es wird keine Doppelkartuschenpistole benötigt.



## Lecksuchspray

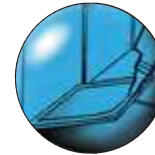
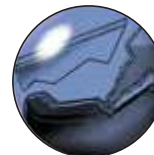
Typ	Inhalt	Funktion
LSS	400 ml	Lecksuchspray mit DVGW-Zulassung. Zu prüfende Stellen einsprühen und jede Undichtigkeit wird durch Schaumbildung angezeigt. Verwendbar bei Druckluft-, Heiz- und Druckgasanlagen aller Art, Druckluftbehältern, Verschraubungen, Ventilen und Armaturen. Mit Korrosionsschutz, nicht brennbar.
LSS-5	5 l Kanister	
<b>Zubehör für Kanisterware</b>		
REINIGER S-1		Profi-Druckpumpzerstäuber für 1 Liter REINIGER M-5/10, REINIGER LE-1, LSS-5 Lecksuchspray (nicht REINIGER i-5).
REINIGER KH5		Ablasshahn für alle von uns angebotenen 5 l Kanister. Wiederverwendbar.



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

## Chemische Hilfsstoffe für Werkstatt und Reparatur

Der Leitfaden zur Lösung technischer Probleme



Schrauben sichern
Seite 917
<b>243</b> mittelfest flüssig
<b>248</b> mittelfest Stick
<b>2701/270/290</b> hochfest flüssig
<b>268</b> hochfest Stick

Flächen dichten
Seite 917
<b>574/518</b> fest
<b>5910</b> elastisch
<b>5923</b> Dichtungs- optimierer

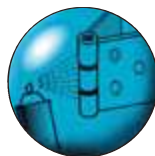
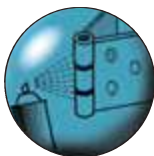
Gewinde dichten
Seite 918
<b>511</b> niedrigfest/flüssig
<b>55</b> niedrigfest Dichtfaden
<b>561</b> niedrigfest Stick
<b>542/572/577</b> mittelfest/flüssig

Fügen Welle/Nabe
Seite 919
<b>638/648</b> hochfest
<b>603</b> ölkolerant
<b>641</b> mittelfest
<b>660</b> spaltfüllend

Kleben mit Sofortklebstoff
Seite 919
<b>401</b> universell
<b>454</b> universell (Gel)
<b>406</b> Kunststoffe Gummi
<b>4850</b> elastisch
<b>480</b> schlagzäh

strukturell Kleben
Seite 920
<b>3421</b> universell
<b>9466</b> schlagzäh
<b>3430</b> schnell
<b>330/7388</b> 2K No Mix

elastisch Kleben
Seite 920
<b>5366</b> universell
<b>5399</b> hoch temperatur- beständig



Technische Schmierstoffe
Seite 921
<b>8201</b> universell
<b>8011</b> Kettenschmierstoff
<b>8030/8031</b> Schneidöl
<b>8021</b> Silikonöl
<b>8191</b> MoS <sub>2</sub> - Trockenschmierstoff
<b>8192</b> PTFE- Trockenschmierstoff

Montagehilfen
Seite 921
<b>8156</b> Anti-Seize weiß universell
<b>8014</b> Anti-Seize Lebens- mittelfreigabe
<b>8012</b> Anti-Seize MoS <sub>2</sub>
<b>8065</b> Anti-Seize Kupfer-Stick

Reparieren Lösen
Seite 922
<b>3463</b> Reparatur Knetstift
<b>5070</b> Rohr-Reparatur- Set
<b>ORSET</b> O-Ring Set
<b>8040</b> Schnell-Rostlöser Eis

Reinigen
Seite 923
<b>7850</b> Hand- reiniger
<b>7200</b> Klebstoff- entferner
<b>7840</b> Universalreiniger

Oberflächen vorbereiten
Seite 923
<b>7063</b> Schnellreiniger
<b>7240/7458/7239</b> Aktivatoren und Primer
<b>7800</b> Zinkspray

Dosierhilfen
Seite 923
<b>96001/98414</b> Handdosierpistole anaerobe Klebstoffe
<b>97002</b> Kartuschenpistole 300 ml Kartuschen
<b>96001</b> Kartuschenpistole 2K-Doppelkartuschen

## Schraubensicherungen

### Flüssige Schraubensicherungen

Typ Loctite	Typ Loxal**	Gewinde- Gebinde	Funktions- größe	Funktions- festigkeit*	Losbrech- moment	Beschreibung
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +180°C)</b>						
243/10	55.03/10	10 ml	bis M 36	2 Std.	20 Nm	Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall bis Gewinde M 36. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug demontierbar. <b>Toleriert geringe ölarartige Verschmutzungen.</b>
243/50	55.03/50	50 ml				
243/250	55.03/250	250 ml				
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>						
290/10	---	10 ml	bis M 6	3 Std.	10 Nm	Empfohlen zum <b>nachträglichen Sichern von Schrauben</b> . Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc.
290/50	70.14/50	50 ml				
290/250	70.14/250	250 ml				
2701/10	---	10 ml	bis M 20	6 Std.	38 Nm	Verbessertes Loctite 270. Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive <b>passive Materialien</b> , wie z.B. hochlegierter Stahl. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen, z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen etc. <b>DVGW-Freigabe</b>
2701/50	---	50 ml				
2701/250	---	250 ml				
270/10	83.54/10	10 ml	bis M 20	6 Std.	38 Nm	Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen, z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen etc., Temperaturbereich -55°C bis max. +180°C
270/50	83.54/50	50 ml				
270/250	83.54/250	250 ml				



### Sticks

Typ Loctite	Gewinde- Gebinde	Funktions- größe	Funktions- festigkeit*	Losbrech- moment	Beschreibung
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
248/19	19 g	bis M 50	6 Std.	19 Nm	Empfohlen für schwer zugängliche Klebestellen oder Teile, die nicht bewegt werden können. Kein Kleckern und Tropfen. Wirksam bei allen Metallgewinden bis M 50. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug demontierbar.
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
268/19	19 g	bis M 50	24 Std.	25 Nm	Empfohlen für schwer zugängliche Klebestellen oder Teile, die nicht bewegt werden können. Kein Kleckern und Tropfen. Wirksam bei allen Metallgewinden bis M 50.



\* Durchschnittswert bei 22°C, \*\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)

## Flächendichtungen

Typ Loctite	Typ Loxal**	Gewinde	Sofort- dichtheit	max. Spaltbreite	Beschreibung
<b>für verwindungssteife Flansche (Temperaturbereich: -55°C bis +150°C)</b>					
574/50	58.14/75 <sup>1)</sup>	50 ml	ja	0,5 mm	Geeignet als Flächendichtung <b>für verwindungssteife Metallflansche</b> wie z.B. Gussgehäuse, Pumpen, etc. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öl, Wasser/Glycol.
574/250	58.14/250	250 ml Tube			
518/65	58.31/75 <sup>1)</sup>	65 ml	ja	0,5 mm	Elastische Flächendichtung für mittel- bis hochfeste Verbindungen. Durch seine hochviskose Form ideal <b>für senkrechte Flächen und Überkopfarbeiten</b> . Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öl, Wasser/Glycol.
518/300	58.31/250 <sup>3)</sup>	300 ml Kartusche			
<b>für flexible Flansche (Temperaturbereich: -60°C bis +200°C)</b>					
5910/50	---	50 ml	ja	0,3 bis	<b>Dauerelastische Flächendichtung</b> geeignet auch für <b>nicht verwindungssteife Flansche</b> , für Kunststoff/Kunststoff und Metall/Kunststoff Verbindungen. Hervorragende Kühlmittel- und Ölbeständigkeit. Aushärtung unter Luftfeuchtigkeit. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öl, mittlere Beständigkeit gegen Wasser/Glycol. Dauerelastische Flächendichtung. Als Flächendichtung oder zur <b>Optimierung von Feststoffdichtungen</b> . Dünnflüssig, mit Pinsel im Dosendeckel. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öl, Wasser/Glycol.
5910/300	59.20/310 <sup>3)</sup>	300 ml Kartusche		5 mm	
5923/117	---	117 ml Dose	nach	0,1 mm	Flächendichtung oder zur <b>Optimierung von Feststoffdichtungen</b> . Dünnflüssig, mit Pinsel im Dosendeckel. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öl, Wasser/Glycol.
5923/450	---	450 ml Dose	Ablüften		



\*\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)

<sup>1)</sup> Gebinde 75 ml, <sup>2)</sup> Gebinde 250 ml Tube, <sup>3)</sup> Gebinde 310 ml

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



## Gewindedichtungen



Flüssige Gewindedichtungen für Metall

Typ Loctite	Typ Loxal**	Gewinde- Größe	Sofort- dichtheit	Aushärtege- schwindigkeit	Beschreibung
<b>niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
511/50	18.10/50	50 ml bis 2"	nein	mittel	Empfohlen für alle <b>Grobgewinde</b> aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittings, Hähne, Ventile. <b>DVGW-Freigabe</b>
511/250	18.10/250	250 ml			
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
542/10	53.14/10	10 ml bis 3/4"	nein	mittel	Gewindedichtung für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall bis 3/4", <b>z. B. Pneumatik- und Hydraulikanwendungen</b> . Für Anwendungen im Maschinenbau, der Automobilindustrie und an Land- und Baumaschinen. <b>DVGW-Freigabe</b>
542/50	53.14/50	50 ml			
542/250	53.14/250	250 ml			
572/50	---	50 ml bis 3"	nein	extrem langsam	Empfohlen für alle <b>Grobgewinde</b> aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittings, Hähne, Ventile.
572/250	---	250 ml			
577/50	58.11/50	50 ml bis 3"	ja	mittel	Geeignet u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen etc. BAM-Zulassung für den Einsatz mit <b>Sauerstoff 15 bar</b> und +60°C. <b>DVGW-Freigabe bis 2"</b>
577/250	58.11/250	250 ml			
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
586/50	---	50 ml bis 2"	nein	mittel	Empfohlen für alle <b>Grobgewinde</b> aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittings, Hähne, Ventile.
586/250	---	250 ml			

Dichtfaden für Metall und Kunststoff

Typ Loctite	Typ Alternativ***	Gewinde- Größe	Sofort- dichtheit	Beschreibung
<b>niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -20°C bis max. +130°C)</b>				
55/50	---	50 m bis 4"	ja	Zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden, speziell für Druckluft und Hydraulik sowie für den Heizungs- und Sanitärbereich. Ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Bänder. <b>DVGW-Freigabe, KTW-Empfehlung, BS 6920, ANSI/NSF</b>
55/150	---	150 m bis 4"	ja	
---	DB 55/175	175 m bis 4"	ja	

Sticks langsam aushärtend

Typ Loctite	Gewinde- Größe	Sofort- dichtheit	Aushärtege- schwindigkeit	Beschreibung
<b>niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>				
561/19	19 g bis 3"	ja	schnell	Niedrigste Gewindedichtung als Stick für Gewindegrößen bis 3". Geeignet bei schwer erreichbaren Verklebungen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Empfohlen für alle Metallgewinde, die demontiert werden müssen. Kein Kleckern oder Tropfen.

\*\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)

\*\*\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe auf Seite 908 oder fordern Sie diese bei uns an.)



JIC, NPT, UNF- und metrische Doppelnippel ab Seite 184



Edelstahl-Kugelhähne ab Seite 434



Hochdruck-Kugelhähne ab Seite 444



Manometer ab Seite 574



Arbeitshandschuhe ab Seite 950



Augenschutz ab Seite 952



Gewindefittings ab Seite 176



Schneidringverschraubungen ab Seite 122

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



## Fügen Welle/Nabe

LOCTITE

Typ Loctite	Typ Loxal**	Gebinde	Klebe- spalt	Hand- festigkeit*	Beschreibung
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: bis max. +150°C, Typ 648: bis max. +175°C)</b>					
638/10	85.21/10	10 ml	bis 0,25 mm	8 min.	Spezielles Fügeprodukt mit <b>sehr großem Spaltfüllvermögen</b> . Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. <b>KTW- und DVGW-Freigabe</b>
638/50	85.21/50	50 ml			
638/250	85.21/250	250 ml			
648/10	83.21/10	10 ml	bis 0,15 mm	5 min.	Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und <b>ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit (bis 175°C)</b> . Zur Befestigung von Lagern, Wellen etc.
648/50	83.21/50	50 ml			
648/250	83.21/250	250 ml			
603/10	---	10 ml	bis 0,1 mm	8 min.	<b>Verbessertes Loctite 601</b> . Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringen Spaltmaßen. Besonders geeignet zur <b>Lagerbefestigung</b> . Toleriert geringe <b>ölartige Verschmutzungen</b> . Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern.
603/50	82.33/50	50 ml			
603/250	82.33/250	250 ml			
660/50	---	50 ml	bis 0,5 mm	20 min.	<b>Quick Metall</b> mit sehr großem Spaltfüllvermögen. Ideal zur Reparatur ausgeschlagener/abgenutzter Lagersitze, Wellen, Buchsen und Passfedern. Verwendung mit Aktivator Loctite 7240.
---	89.51/75	75 ml	bis 0,3 mm	30 min.	
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
641/10	---	10 ml	bis 0,1 mm	30 min.	Empfohlen für zylindrische Teile die <b>kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert</b> werden müssen wie z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen.
641/50	53.11/50	50 ml			
641/250	53.11/250	250 ml			

\* Durchschnittswert bei 22°C, \*\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an).

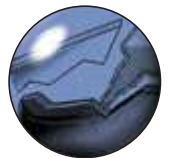
## Kleben mit Sofortklebstoffen

LOCTITE

Typ Loctite	Typ Loxal**	Gebinde	Temperatur- bereich	Hand- festigkeit*	Beschreibung
<b>Universalklebstoffe</b>					
401/3	---	3 g	bis +120°C	3 - 10 Sek.	Universal-Sofortklebstoff. Klebt die unterschiedlichsten Materialverbindungen, auch poröse (Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Karton, Holz). Lebensmittelfreigabe P1 NSF.
401/20	SK 43/20	20 g			
401/50	SK 43/50	50 g			
401/500	SK 43/500	500 g			
<b>Universalklebstoff Gel</b>					
454/3	---	3 g	bis +120°C	5 - 10 Sek.	Universal-Sofortklebstoff-Gel zur Klebung von Metallen, Verbundmaterialien, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Papier und Keramik. Empfohlen für die Anwendung an vertikalen Flächen oder für Überkopparbeiten. Lebensmittelfreigabe P1 NSF.
454/20	SK 47/20	20 g			
<b>speziell geeignet für Kunststoffe und Elastomere</b>					
406/20	SK 32/20	20 g	bis +120°C	2 - 10 Sek.	Schnelle Klebung von Gummi (inklusive EPDM), Kunststoffen und Elastomeren. In Verbindung mit dem Primer 7239/4 lassen sich auch schwer verklebbare Kunststoffe wie Viton oder PP miteinander verbinden.
406/500	SK 32/500	500 g			
<b>speziell geeignet für flexible Materialien</b>					
4850/20	---	20 g	bis +80°C	3 - 10 Sek.	Flexibler Sofortklebstoff, mittlere Viskosität, schnelle Aushärtung, transparent. Speziell für den Zusammenbau und die Reparatur flexibler Werkstoffe und Komponenten entwickelt. Typische Anwendungsbereiche: Verbinden von Werkstoffen für die Produktion, Reparatur flexibler Dichtungen und Manschetten sowie Montage von Lautsprecherbaugruppen.
4850/500	---	500 g			
<b>speziell geeignet für Metalle und Kunststoffe</b>					
480/20	SK 29/20	20 g	bis +100°C	20 - 50 Sek.	Schwarzer, schlagzäher Sofortklebstoff. Zur Klebung von Metall/Metall und Metall/Gummi. Beste Beständigkeit gegen Scher- und Stoßbelastung.
480/500	SK 29/500	500 g			
<b>Gel für Spalte bis 5 mm</b> <span style="color:red">NEU</span>					
3090/10	---	10 g	bis +80°C	90 - 150 Sek.	Für Anwendungen mit Spalten bis 5 mm oder mit Klebstoffüberschüssen (für Anwendungen, wo ein gutes optisches Erscheinungsbild und minimiertes Ausblühen gefordert werden), für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien.
3090/50	---	50 g			

\* Durchschnittswert bei 22°C, \*\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an).

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.







Strukturelle Klebstoffe					
Typ Loctite	Gebinde	Temperaturbereich	Verarb.-dauer*	Handfestigkeit*	Beschreibung
<b>2 K Epoxid-Klebstoffe</b>					
3421/50	50 ml (Doppelkartusche**)	bis 100°C	180 min.	240 min.	<b>Universeller</b> 2 K Epoxid-Klebstoff zum Verkleben großer Flächen, die eine lange offene Zeit erfordern. Ideal zum Kleben von Teilen, die hoher <b>Feuchtigkeit</b> ausgesetzt sind, wie die Inneneinrichtung von Booten oder die Laminierung von Surfbrettern. Farbe: transparent, bernsteinfarben
3421/200	200 ml (Doppelkartusche**)				
9466/50	50 ml (Doppelkartusche**)	bis 120°C	60 min.	180 min.	Mittlere Viskosität, geringe Dichte, hohe Festigkeit und <b>Schlagzähigkeit</b> zeichnen diesen Klebstoff aus. Dieser hochfeste 2 K Epoxid-Klebstoff ist ideal für Anwendungen, die eine lange offene Zeit und <b>hohe Klebfestigkeit</b> erfordern. Hervorragend für eine Vielzahl von Materialien geeignet, wie z.B. Metalle, Keramik und die meisten Kunststoffe. Farbe: hellbeige
9466/400	400 ml (Doppelkartusche**)				
3430/24	24 ml (Zwillingspritze)	bis 80°C	4 min.	12 min.	Mittlere Viskosität, hohe Transparenz und hohe Festigkeit zeichnen diesen Klebstoff aus. Er ist ein Fünf-Minuten 2 K Epoxid-Klebstoff, für Anwendungen, die eine optisch transparente Verklebung benötigen. <b>Ideal zum Kleben von Glas</b> , Dekorverkleidungen und Displays sowie allgemeinen Do-it-yourself Anwendungen. Farbe: klar
3430/50	50 ml (Doppelkartusche**)				
3430/200	200 ml (Doppelkartusche**)				
<b>2 K Acrylat</b>					
330/7388/50	50/40 ml	bis 100°C	---	5 min.	Zwei Komponenten, kein Mischen, schnelle Aushärtung, schlagzäher Klebstoff mit guter Schlagfestigkeit. Geeignet für Metalle und verschiedene Kunststoffe wie PC, PVC und Acrylglas. Farbe: hellgrau

\* Durchschnittswert bei 22°C,

\*\* Dosierpistole erforderlich (siehe Seite 923)



Elastische Klebstoffe					
Typ Loctite	Gebinde	Temperaturbereich	Hautbildungszeit*	Beschreibung	
<b>universell, auch für Glas geeignet</b>					
5366	310 ml Kartusche	bis 250°C	5 min.	<b>Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff</b> härtet zu einem dauerelastischen Gummi aus. Empfohlen zum Kleben, Dichten und zum Schutz von Teilen die Vibrationen ausgesetzt sind. Geeignet für Glas, Metalle, Keramik, Verbundwerkstoffe sowie die meisten Kunststoffe. Farbe: klar	
<b>speziell geeignet für Hochtemperaturanwendungen</b>					
5399	310 ml Kartusche	bis 350°C	5 min.	<b>Hochtemperaturbeständiger</b> , dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff. Geeignet zum Kleben und Dichten von Glas, Metall und Keramik. Temperaturbeständig bis max. 350°C. Anwendungen z.B. an Industrieöfen, Kaminen, Elektrogeräten und Ventilationssystemen. Farbe: rot	

\* Durchschnittswert bei 22°C



Doppelkartuschenpistolen auf Seite 923



Kartuschenpistolen auf Seite 1022



**fischer** Kleb- und Dichtstoffe ab Seite 1021



**fischer** Installationssysteme ab Seite 1023









Reinigungstechnik auf Seite 939

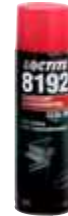


**tesa** Industrie-Klebertechnik ab Seite 942

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

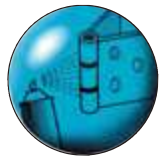
Technische Schmierstoffe					LOCTITE
Typ Loctite	Typ Alternativ*	Gebinde	Temperatur- bereich	Beschreibung	
<b>universeller Einsatz</b>					
8201/400	WD 40-400	400 ml Aerosol	-20°C bis +120°C	<b>Universalschmiermittel</b> zum Lösen, Schmierem, Reinigen, Feuchtigkeitsverdrängung, Korrosionsschutz. Zum Lösen festgefressener und korrodierter Schrauben, Muttern und Scharniere, zum Reinigen von Metallen und Kunststoffen und zur Schmierung von Kleinteilen.	
<b>speziell geeignet zum Schmieren von Ketten</b>					
8011	---	400 ml Aerosol	-30°C bis +250°C	Hochtemperaturölspray. Die Oxidationsbeständigkeit verlängert die Lebensdauer des Schmiermittels. Dieses Produkt wird zum <b>Schmieren offener Getriebe, Förderbändern und Ketten</b> verwendet, die hohen Temperaturen bis 250°C ausgesetzt sind. H2 NSF	
<b>Schneidöl</b>					
8030/250	---	250 ml Flasche	---	<b>Schneidöl</b> schützt Schneidwerkzeuge. Für zerspanende Arbeiten wie Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Gewindschneiden von Stahl und Nicht-Eisenmetallen. Besonders geeignet für Edelstahl.	
8031	SCHNEIDOLSPRAY	400 ml Aerosol	---		
<b>Silikonöl</b>					
8021	---	400 ml Aerosol	-30°C bis +150°C	<b>Silikonöl</b> ideal für Kunststoffe und Elastomere.	
<b>Trockenschmierstoffe</b>					
8191	---	400 ml Aerosol	-180°C bis +450°C	MoS <sub>2</sub> Trockenschmierstoff <b>für den universellen Einsatz</b> . Schützt Oberflächen vor Festfressen und Korrosion. Verbessert die Leistung von Ölen und Fetten.	
8192	PTFESPRAY	400 ml Aerosol	-180°C bis +260°C	PTFE Trockenschmierstoff mit <b>Lebensmittelfreigabe</b> . Freigabe der Guide CNERNA 1992. Ideal für die Anwendung an Rollschienen und Förderbändern. H2 NSF	

\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)



Montagehilfen					LOCTITE
Typ Loctite	Typ Alternativ*	Gebinde	Temperatur- bereich	Spezifikationen	Beschreibung
<b>Anti-Seize metallfrei</b>					
8156/500	PASTE ES	500 g Dose	-25°C bis +900°C	SECLF 216	<b>Universelles, weißes metallfreies</b> Anti-Seize empfohlen, wo Sauberkeit wichtig ist. Einsetzbar auf Edelstahl, Kupferlegierungen, in feuchter Umgebung und allen anderen Standardanwendungen.
<b>Anti-Seize mit Lebensmittelfreigabe</b>					
8014	---	907 g	-30°C bis +400°C	FDA 21 CFR 178-3570, H1 NSF	<b>Weißes, metallfreies</b> Anti-Seize mit <b>Lebensmittelfreigabe</b> . Zur Verwendung an Teilen aus Edelstahl die in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie eingesetzt werden. Das Produkt kann auch in feuchten Umgebungen eingesetzt werden.
<b>Montagepaste</b>					
8012/450	---	454 g Pinseldose	-30°C bis +400°C		<b>MoS<sub>2</sub> Montagepaste</b> mit unübertroffenen Schmiereigenschaften, einer hohen Druckaufnahmefähigkeit und idealen Eigenschaften um Teile in der Anlaufphase (Kaltstart) oder in Betrieb zu schützen.
<b>Sticks</b>					
Typ Loctite		Gebinde	Temperatur- bereich	Spezifikation	Beschreibung
<b>C5-A Anti-Seize auf Kupferbasis</b>					
8065/20		20 g	-30°C bis +980°C	ML-PRF-907E	C5-A® Stift Anti-Seize Stift auf <b>Kupferbasis</b> für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc. Typische Anwendungsbereiche: Schrauben an Abgasanlagen und Bremsattel.

\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)





## Metal Magic Steel™ Stick

**LOCTITE®**

Loctite 3463 ist ein knetbares zweikomponentiges Reparaturmaterial zum Füllen und Reparieren von Fehlstellen und Rissen in Gehäusen und Leitungen. Das Material haftet auf trockenen und feuchten Oberflächen und härtet sogar unter Wasser aus. Nach der Aushärtung kann das Material spanabhebend nachbearbeitet und überlackiert werden.

Typ	Typ	Verarbeitungszeit	handfest	Aushärtung	Temperaturbereich
Loctite	Alternativ				
3463	KALTMETALL*	3 Minuten	6 Minuten	10 Minuten	-30°C bis +120°C

\* Temperaturbereich: -30°C bis +300°C, Aushärtung nach 60 Minuten



## Pipe Repair Kit

**LOCTITE®**

Loctite 5070 ist zur schnellen Reparatur von Stahl- oder Kunststoffrohren bzw. zur Verstärkung von gefährdeten Bereichen zu verwenden.

**Lieferumfang:** Das Set enthält Schutzhandschuhe, Loctite 3463, und ein urethanimpregniertes GFK-Band

Typ	Verarbeitungszeit	Temperaturbereich
5070	3 Minuten	-30°C bis +120°C



## Tapeband (extra stark)

**LOCTITE®**

Klebeband zum Reparieren, Verstärken, Befestigen und Dichten. Geeignet für alle Arten von Anwendungen im Sanitär- und Heizungsbereich sowie Automobil- und Industriebereich.

- ✓ Vorteile:**
- von Hand abreißbar
  - Temperaturbereich von -10°C bis max. +70°C
  - 100% wasserfest
  - druckfest bis 4 bar

Typ	Typ	Rollenlänge
Loctite	Alternativ*	
5080/25	---	25 mtr.
5080/50	KLBG 50/50 SIL	50 mtr.

\* ähnliche technische Daten, Temp.-Bereich, 0°C bis max. 60°C, Rest bitte anfragen



## O-Ring-Set

**LOCTITE®**

Mit diesem Set können Sie sich Ihre O-Ringe in Sekunden selbst herstellen.

Die mitgelieferte Rundschnur wird abgelängt und mit einem Spezialkleber in Sekunden verklebt. Die Klebung ist so fest wie der Gummi selbst.

**Lieferumfang:** Rundschnüre aus NBR (jeweils 1 mtr.) in den Durchmessern 1,6 mm, 2,5 mm, 3,2 mm, 5,9 mm und 8,8 mm, Schneideschablone, Schneidmesser, Klebstoff Loctite 406, komplett im praktischen Kunststoffkoffer

Typ	Set komplett
ORSET	

## Klebstoffe für Gummi (Rundschnüre)

**LOCTITE®**

Typ	Typ	Gebinde	Verwendung
Loctite	Loxal		
406/20	SK 32/20	20 g	geeignet für NBR und EPDM, (Viton*)
---	SK 32/50	50 g	geeignet für NBR und EPDM, (Viton*)

\* nur in Verbindung mit Primer 7239/4



## Schnell-Rostlöser

**LOCTITE®**

Typ	Inhalt	Funktion
8040	400 ml Aerosol	Kühlt festgerostete und -gefressene Teile (Bolzen, Schrauben, Muttern) auf eine Temperatur von bis zu -43°C. Durch den „Schockfrost-Effekt“ entstehen mikrofeine Risse in der Rostschicht, durch die das enthaltene Schmiermittel eindringen kann. Unmittelbar danach können die behandelten Teile mit wenig Kraftaufwand gelöst werden.



Messer auf Seite 957



LED LENSER®  
Taschen- und Kopflampen auf Seite 956



tesa®  
Industrie-Klebertechnik  
ab Seite 942



SCHNEIDER 289  
PERMANENT-MARKIERER  
Permanentmarker  
ab Seite 1032

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



Reiniger		LOCTITE®	
Typ Loctite	Typ Alternativ*	Gebinde	Beschreibung
<b>Handreiniger</b>			
7850/400	FAST ORANGE/440 <sup>1)</sup>	400 ml Flasche	<b>Handreiniger</b> mit Bimsstein und Orangenduft zur schonenden Reinigung verschmutzter Hände ohne Wasser. Entfernt Öl, Ruß, Teer, Fett, Klebstoff, Farbe, Harz und selbst üble Gerüche. Dermatologisch getestet, biologisch abbaubar.
7850/3000	FAST ORANGE/3800 <sup>2)</sup>	3 l Pumpkanister	
<b>Kleb- und Dichtstoffentferner</b>			
7200	SPEZIALREINIGER	400 ml Aerosol	<b>Entfernt ausgehärtete Dichtungen und Klebstoffe</b> von den meisten Oberflächen innerhalb von 10 bis 15 Minuten.
<b>Kontaktreiniger</b>			
7039	---	400 ml Aerosol	<b>Kontaktreiniger</b> greift Isolationslacke nicht an. Zur Reinigung von Kontakten, Potentiometern, Relais, Sicherungen und Anschlussklemmen, feuchtigkeitsverdrängend, hinterlässt einen wasserabweisenden Film.
<b>Universalreiniger</b>			
7840/750	---	750 ml Sprühfl.	<b>Universalreiniger</b> , biologisch abbaubar, lösemittelfrei, ungiftig und nicht brennbar, mit Wasser verdünnbar. Entfernt Fett, Öl, Schneidöl und Werkstatzschmutz.
7840/5000	---	5 l Kanister	

\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)

<sup>1)</sup> 440 ml Flasche <sup>2)</sup> 3800 ml Pumpkanister



Oberflächen vorbereiten		LOCTITE®	
Typ Loctite	Typ Alternativ*	Gebinde	Beschreibung
<b>Reinigen und Entfetten</b>			
7063/400	INDUSTRIEREINIGER	400 ml Aerosol	Schnellreiniger zur <b>Teilereinigung vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen</b> . Lüftet schnell und rückstandsfrei ab. Ideale Oberflächenvorbereitung von Klebeflächen. Kann an Metallen, Glas, Gummi, den meisten Kunststoffen sowie lackierten Oberflächen verwendet werden.
7063/400P	---	400 ml Pumpfl.	
7063/10000	REINIGER i-5 <sup>1)</sup>	10 Liter Kanister	
<b>Aktivator</b>			
7240/90	AKTIVATOR 11 <sup>2)</sup> AKTIVATOR 11 L <sup>4)</sup>	90 ml Aerosol	Lösemittelfreier Aktivator zur Beschleunigung der Aushärtung von <b>anaeroben Klebstoffen</b> auf passiven Oberflächen wie rostfreiem Stahl, Aluminium oder passivierten Metallen. Minimiertes Ausblühen von <b>Sofortklebstoffen</b> nach dem Aushärten bei gleichzeitiger Optimierung der Klebefestigkeit. Geruchsarm. Empfohlen für alle Einsatzbereiche, in denen eine schnelle Aushärtung und ästhetische Gesichtspunkte eine große Rolle spielen, wie etwa bei der Herstellung oder Reparatur von Lautsprechern und Gehäusen von Elektrogeräten, wo eine saubere und gleichmäßige Klebefuge wichtig ist.
7458/500	---	500 ml Dose	
<b>Primer</b>			
7239/4	PRIMER 7 <sup>3)</sup>	4 ml	Universeller Primer, geeignet zur Anwendung an allen industriellen Kunststoffen zur <b>Haftverbesserung von Sofortklebstoffen z.B. für Viton</b> .
<b>Zinkspray</b>			
7800	ZINKSPRAY	400 ml Aerosol	Zinkspray, glänzend, dauerhafter Korrosionsschutz für blanken Eisenteile. Korrosionsschutz für Eisenteile nach der Bearbeitung und zur Konservierung von Schweißnähten. Kann auch als Grundierung vor der Lackierung verwendet werden. Temperaturbereich: -50°C bis max. +550°C

\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)

<sup>1)</sup> 5 Liter Kanister, <sup>2)</sup> 200 ml Aerosol (besonders preiswert), <sup>3)</sup> 20 ml Inhalt, <sup>4)</sup> 200 ml Aerosol



Dosiergeräte		LOCTITE®	
Typ Loctite	Typ Alternativ*	Verwendbar für	Beschreibung
<b>Handdosierpistole</b>			
98414	---	50 ml Flasche	Kostengünstiges Handdosiergerät. Kompatibel zu allen anaeroben Klebstoffen (Loctite und Loxeal).
97001	---	250 ml Flasche	
<b>Kartuschenpistole***</b>			
97002	8000	310 ml Kartusche	Pneumatisch, regel- und dosierbar.
<b>2 K Kartuschenpistole</b>			
96001	HPK	50 ml Doppelkartusche	Automatisches Mischen von Loctite® Strukturklebstoffen im richtigen Verhältnis. Die Auftragung in der produktspezifischen Dosierung erfolgt verlustfrei.
96003	---	200 ml Doppelkartusche	
983438	---	400 ml Doppelkartusche	Ersatzmischerdüsen
984569**	HPK-MD	50 ml Doppelkartusche	
984570**	---	200 & 400 ml Doppelkart.	

\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.), \*\* Lieferumfang: 10 Stück,

\*\*\* weitere Kartuschenpistolen finden Sie auf Seite 1022



Typ 98414



Typ 97002



Typ 96003


Typ 96001




Kartuschenpistolen auf Seite 1022

# Technische Sprays



<b>Industriereiniger (Bremsenreiniger)</b>		
Typ	Inhalt	Funktion
INDUSTRIEREINIGER	500 ml Aerosol	Spezialisiert für den professionellen Einsatz in Industrie und Montage. Entfernt porentief Fett, Öl, Schmutzreste, Ruß, etc. Ideal zur Vorbereitung von Klebeflächen. <b>Angenehmer Zitrusduft.</b>
REINIGER i-5	5 l Kanister	Spezialisiert für den professionellen Einsatz in Industrie und Montage. Entfernt porentief Fett, Öl, Schmutzreste, Ruß, etc.
<b>Zubehör für Kanisterware</b>		
REINIGER SV-1		Profi-Druckpumpzerstäuber für ca. 1 Liter Reiniger (auch lösemittelhaltig, z.B. REINIGER i-5, Bremsenreiniger). Werkstoff: PA mit FPM-Dichtungen
REINIGER KH5		Ablasshahn für alle von uns angebotenen 5 l Kanister. Wiederverwendbar.



<b>Lecksuchspray</b>		
Typ	Inhalt	Funktion
LSS	400 ml Aerosol	Lecksuchspray mit DVGW-Zulassung. Zu prüfende Stellen einsprühen und jede Undichtigkeit wird durch Schaumbildung angezeigt. Verwendbar bei Druckluft-, Heiz- und Druckgasanlagen aller Art, Druckluftbehältern, Verschraubungen, Ventilen und Armaturen. Mit Korrosionsschutz, nicht brennbar.
LSS-5	5 l Kanister	
<b>Zubehör für Kanisterware</b>		
REINIGER S-1		Profi-Druckpumpzerstäuber für 1 Liter REINIGER M-5/10, REINIGER LE-1, LSS-5 Lecksuchspray (nicht REINIGER i-5)
REINIGER KH5		Ablasshahn für alle von uns angebotenen 5 l Kanister. Wiederverwendbar.



<b>Schaumreiniger</b>		
Typ	Inhalt	Funktion
SCHAUMREINIGER	400 ml	Der Schaumreiniger löst mühelos Staub, Fett, Nikotinbeschlagn, Insekten, etc. von vielerlei Oberflächen. Der Antistatikzusatz schützt vor Wiederverschmutzung. Ideal für die Reinigung von Tastaturen, Monitoren, Schreibtischen, etc.



<b>Klebstoffentferner</b>		
Typ	Inhalt	Funktion
SPEZIALREINIGER	400 ml	Löst und beseitigt schnell und mühelos Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Farben und Lacke. Ideal als Abbeizmittel. Löst Öl-, Harz-, Fett- und Teerrückstände. Kleb- und Dichtstoffentferner ist anwendbar an Metall, Glas, Holz, Keramik, Stein u.v.m. Bei empfindlichen Oberflächen Vorversuche durchführen.

<b>Edelstahl-Pflegespray</b>		
Typ	Inhalt	Funktion
EDELSTAHLSPRAY	400 ml	Hochwirksame Edelstahlpflege-Wirkstoffe zur streifenfreien Reinigung von allen Edelstahl- und Chromoberflächen. Entfernt und verringert Fingerabdrücke, leichte Schmierfilme und lässt die Oberfläche wie neu erscheinen. Hinterläßt einen langhaftenden Schutzfilm der Wasser abperlen lässt. Verhindert neues Anhaften von Schmutz. Erfüllt alle Reinheitsanforderungen des DAB 10 und des Europäischen Arzneibuches.



<b>Zinkspray (Langzeitrostschutz)</b>		
Typ	Inhalt	Funktion
ZINKSPRAY	400 ml	Langzeitrostschutz mit 99 % reinem Zink nach DIN 50976. Elektrisch leitfähig, daher als Punktschweißfarbe geeignet. Zur Ausbesserung und optischen Anpassung von Schadstellen und Schweißnähten. Fest haftend, rasch trocknend und wetterbeständig.

<b>Zinkspray (Zinkausbesserungsspray)</b>		
Typ	Inhalt	Funktion
ZINKSPRAY B	400 ml	Zinkausbesserungsspray ist eine Aluminiumfarbe zur Ausbesserung und optischen Anpassung von Schadstellen und Schweißnähten an verzinkten Teilen. Fest haftend, rasch trocknend und wetterbeständig.

<b>Aluminiumspray</b>		
Typ	Inhalt	Funktion
ALUSPRAY	400 ml	Korrosionsschutz mit 99,5 % Aluminiumgehalt für Auspuffanlagen, Aluminiumbauteile, galvanisierte Flächen, beschädigte Verzinkungen und zur Beschichtung von Metallen sowie Oberflächenveredelung. Abriebfest, hitzebeständig und rasch trocknend.

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

## Rostumwandler-Grundierung

Typ	Inhalt	Funktion
ROSTUMWANDLER	400 ml	Rostumwandlernde elastische Einkomponenten-Grundierfarbe für besonders festhaftende Überlackierungen. Für Eisen, Aluminium und Verzinkungen sowie Wellblech, Beton und Eternit. Überstreich- und überspritzbar, extrem wetterfest, hitze-, seewasser-, öl- und benzinbeständig.

## Schutzwachsspray

Typ	Inhalt	Funktion
PROTECTSPRAY	400 ml	Schuttwachs für alle Metalle sowie unlackierte Teile gegen Rost, Wasser, Schmutz, Streusalz, etc.. Der ideale Schutzfilm für die Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen. Langzeitschutz bei Überseeversand. Leicht durch INDUSTRIEREINIGER zu entfernen.

## PTFE-Spray

Typ	Inhalt	Funktion
PTFESPRAY	400 ml	Universell einsetzbar als nichtfettendes Gleit-, Schmier- und Trennmittel z. B. auf Gleitbahnen in der Kunststoffindustrie. Haftet auf allen Materialien wie Glas, Gummi, Holz, Kunststoffen und Metall. Temperaturstabil von -180°C bis max. +260°C. Ist gleichzeitig wasserbeständig und korrosionsschützend. Ideal zur Vermeidung von Knarr- und Quietschgeräuschen bei unterschiedlichen Materialverbunden. Reduziert Reibung und Verschleiß, verhindert Staubbildung. Besonders geeignet bei Entformungsvorgängen durch Antihafverhalten, zur Beschichtung von Dichtungen und O-Ringen, für Schmierzwecke und als Antihafmittel.

## Haftschmierspray - transparent mit hoher Kriechfähigkeit

Typ	Inhalt	Funktion
HAFTSCHMIERSPRAY	400 ml	Hochdruck-Haftschmierung ist hochbelastbar und verschleißsenkend. Haftfest, nicht abtropfend bei schnellem Umlauf. Hohe Kriech- und Eindringfähigkeit in Kettengelenke, Bolzen, Seillitzen, Lager, etc. Verringert die benötigte Antriebsenergie durch reduzierten Reibwert. Korrosionsschützend in aggressiver Umgebung. Transparenter, farbloser Schmierfilm. Sehr wirtschaftlich durch hohe Funktionssicherheit und sichere Langzeitschmierung.

## Kältespray

Typ	Inhalt	Funktion
KALTESPRAY	400 ml	Schnellwirksames Mittel zum Vereisen und Schrumpfen von Metallen. Zur Fehlersuche bei thermischen Unterbrechungen. Vermeidet Hitzeschäden beim Löten.

## Druckluftspray

Typ	Inhalt	Funktion
DRUCKLUFTSPRAY	400 ml	Entfernt mühelos Staub und lösen Schmutz, auch an schwer zugänglichen Stellen. Empfindliche Oberflächen können berührungsfrei gereinigt werden.

## Bohr- und Schneidölspray

Typ	Inhalt	Funktion
SCHNEIDÖLSPRAY	400 ml	Syntheseölgemisch mit bestem Korrosionsverhalten. Ausgezeichnete Schmierwirkung mit Oxidationsschutz. Für alle Bohr- und Schneidwerkzeuge, pneumatische und druckluftbetriebene Maschinen und Werkzeuge, die im unteren Temperaturbereich betrieben werden. Außergewöhnliche Kriechfähigkeit, selbst bei festgeklebten Teilen. Ermöglicht höhere Werkzeugstandzeiten, vermindert Bruchrisiko.

## Silikonspray

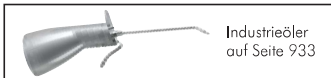
Typ	Inhalt	Funktion
SILIKONSPRAY	400 ml	Universelles Schmier-, Trenn-, Gleit- und Imprägniermittel zur dauerhaften Pflege und Schutz von Metall, Gummi und Kunststoffen. Beseitigt Quietsch- und Laufgeräusche, ist wasserfest, witterungsbeständig, antistatisch und staubabweisend.

## Schweißschutzspray, silikonfrei

Typ	Inhalt	Funktion
SCHWEISSSPRAY	400 ml	Das silikonfreie Trennmittel verhindert das Anhaften von Schweißspritzern, schützt Düsen und Werkstücke vor dem Festbrennen von Schweißperlen und beeinflusst ein nachträgliches Lackieren nicht. Erhöht die Brennerstandzeit.





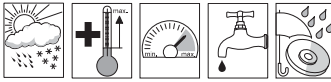


## OKS® Öle

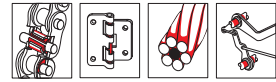


### OKS 340/341 - Ketten-Protector, haftstark

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +180°C.  
**Einsatzgebiet:** Synthetischer Schmierstoff für Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.  
**Eigenschaften:** Extrem kriechfähig, haftstark und abschleuderfest, sehr guter Verschleißschutz, O-Ring neutral, für schnelllaufende Ketten.

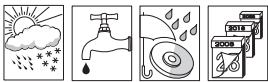


Typ	Gebinde
OKS 341-500ML	500 ml Spraydose
OKS 340-5L	5 l Kanister

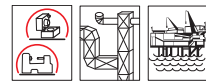


### OKS 360/361 - Hochleistungs-Korrosionsschutzöl

**Temperaturbereich:** -40°C bis max. +80°C.  
**Einsatzgebiet:** Zum Schutz von metallischen Oberflächen bei Innen- und Außenlagerung bis zu 2 Jahren, bei Freibewitterung unter Dach oder bei Seeversand.  
**Eigenschaften:** Lagerung und Schmierung bei korrosiven Bedingungen, exzellenter Korrosionsschutz durch VCI-Korrosionsschutz, gute Kriecheigenschaften, haftstark.



Typ	Gebinde
OKS 361-400ML	400 ml Spraydose
OKS 360-5L	5 l Kanister

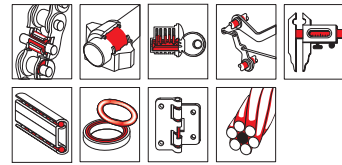


### OKS 370/371 - Universalöl für die Lebensmitteltechnik

**Temperaturbereich:** -10°C bis max. +180°C.  
**Einsatzgebiet:** Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente in Textil- und Verpackungsindustrie.  
**Eigenschaften:** Geschmacks- und geruchsneutral, extrem kriechfähig, wasserverdrängend, schmutz- und rostlösend, auswaschbar aus Textilien.  
**Zulassungen:** NSF H1 (OKS 370: Reg. 124382, OKS 371: Reg. 124384).



Typ	Gebinde
OKS 371-500ML	500 ml Spraydose
OKS 370-5L	5 l Kanister
OKS 370-25L	25 l Kanister

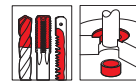


### OKS 390/391 - Schneidöl für alle Metalle

**Einsatzgebiet:** Für Zerspanungsarbeiten an allen Metallen.  
**Eigenschaften:** Erlaubt hohe Schnittgeschwindigkeiten, vermindert Kraftaufwand, ergibt optimale Schnittflächen und verlängert Werkzeugstandzeiten, universell einsetzbar in Werkstätten und bei Montagen.



Typ OKS	Typ Alternativ*	Gebinde
OKS 390-250ML	---	250 ml Flasche
OKS 391-400ML	SCHNEIDÖLSPRAY	400 ml Spraydose
OKS 390-5L	---	5 l Kanister
OKS 390-25L	---	25 l Kanister

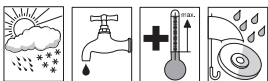


\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 925 oder fordern Sie diese bei uns an.)

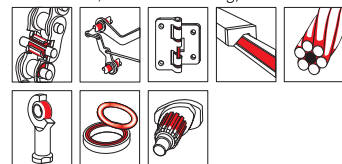


### OKS 450/451 - Ketten- und Haftschrmerstoff, transparent

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +200°C.  
**Einsatzgebiet:** Für schnelllaufende Ketten und andere Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.  
**Eigenschaften:** Extrem kriechfähig, haftstark, abschleuderfest, sehr guter Verschleißschutz, wasserbeständig, zur Schmierung von biegsamen Antrieben.



Typ	Gebinde
OKS 451-300ML	300 ml Spraydose
OKS 451-500ML	500 ml Spraydose
OKS 450-1L	1 l Dose
OKS 450-5L	5 l Kanister

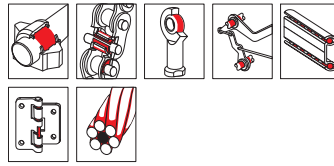


**OKS 600/601 - Multiöl**

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +60°C.

**Einsatzgebiet:** Dünnflüssiges Multiöl für Industrie, Werkstatt und Hobby.

**Eigenschaften:** Extrem kriechfähig, Demontage eingerosteter Teile, gute Schmiereigenschaften, feuchtigkeitsverdrängend, Reinigung und Pflege von Metalloberflächen, Schutz elektrischer Kontakte.



Typ	Gebinde
OKS 601-400ML	400 ml Spraydose
OKS 600-5L	5 l Kanister

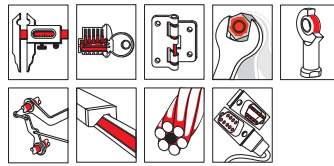


**OKS 640/641 - Wartungsöl**

**Temperaturbereich:** -50°C bis max. +80°C.

**Einsatzgebiet:** Zur Demontage, Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen in Industrie, Werkstatt und Hobby.

**Eigenschaften:** Gute Reinigungswirkung, temporärer Schutz vor Korrosion, feuchtigkeitsverdrängend.



Typ	Gebinde
OKS 641-500ML	500 ml Spraydose
OKS 640-5L	5 l Kanister

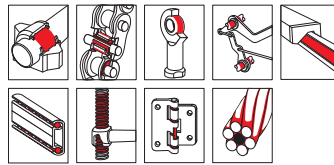


**OKS 670/671 - Hochleistungs-Schmieröl mit weißen Festschmierstoffen**

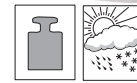
**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +80°C.

**Einsatzgebiet:** Zur Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken ausgesetzt sind – Fahrradkettenöl.

**Eigenschaften:** Guter Korrosionsschutz, ideal für Ketten in staubiger Umgebung z.B. bei Transportsystemen, Verpackungsmaschinen und Abfüllautomaten.



Typ	Gebinde
OKS 671-400ML	400 ml Spraydose
OKS 670-5L	5 l Kanister

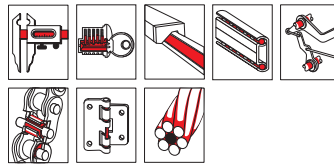


**OKS 700/701 - Feinpflegeöl, synthetisch**

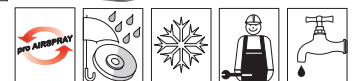
**Temperaturbereich:** -50°C bis max. +100°C.

**Einsatzgebiet:** Zur Schmierung und Pflege von feinmechanischen Maschinenelementen.

**Eigenschaften:** Harz- und säurefrei, gutes Kriechverhalten, sehr gutes Benetzungsvermögen, Kunststoffverträglich, zur Anwendung in der Feinwerktechnik und Optik.



Typ	Gebinde
OKS 701-100ML	100 ml Spraydose
OKS 701-400ML	400 ml Spraydose
OKS 700-1L	1 l Dose



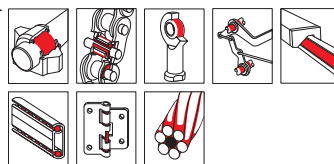
**OKS 3750/3751 - Haftschmierstoff mit PTFE**

**Temperaturbereich:** -35°C bis max. +135°C.

**Einsatzgebiet:** Schmieröl mit PTFE-Zusatz.

**Eigenschaften:** Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, sehr guter Verschleißschutz, hohes Druckaufnahmevermögen, gut haftend, beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel, geschmacks- und geruchsneutral.

**Zulassungen:** NSF H1 (OKS 3751: Reg. 124801, OKS 3750: Reg. 124383).



Typ	Gebinde
OKS 3751-500ML	500 ml Spraydose
OKS 3750-5L	5 l Kanister



**Wiederbefüllbare Druckluftsprühdose**

**Verwendung:** geeignet für sämtliche Flüssigkeiten, die mit Druckluft verarbeitet werden können (Ausnahme: alkalische oder saure Flüssigkeiten sowie Flüssigkeiten, die Kunststoffe angreifen). Findet Verwendung in allen Werkstätten und Industriebetrieben, in denen lose Ware wie Schneidöl, Rostlöser, Lecksuchspray, Schmier- und Trennmittel Anwendung finden. Die Sprühdose ist innenwandig beschichtet und kann mit jedem handelsüblichen Reifenfüller mit Luft befüllt werden. Max. Fülldruck: 10 bar, max. Temperatur: +40 °C.

Typ	Beschreibung
DSD 500	wiederbefüllbare Druckluftsprühdose mit 500ml Flüssigkeitsfüllmenge einschließlich fein zerstäubenden, punktsprühenden Sprühkopf
DSD 500 REP	Ersatzteilpaket für DSD 500 (beinhaltet Ventil, punktsprühenden Sprühkopf, punktsprühenden Sprühkopf mit Vorsatzrohr, fein zerstäubenden Sprühkopf, feinst zerstäubenden Sprühkopf)





Schmierfett  
und Pressen  
ab Seite 934



## OKS® Fette

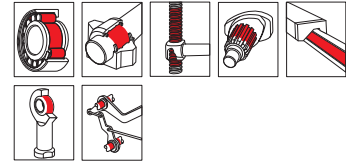
### OKS 400 - MoS<sub>2</sub>-Mehrzweck-Hochleistungsfett

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +120°C.

**Einsatzgebiet:** Für hochbelastete oder stoßbeanspruchte Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gelenke.

**Eigenschaften:** Bildung eines MoS<sub>2</sub>-Gleitfilms für Noilauf Eigenschaften, verschleißmindernd, alterungs- und oxidationsstabil, universell einsetzbares Hochdruckfett, NLGI-Klasse 2.

Typ	Gebinde
OKS 400-120ML	120 ml ChronoLube-Kartusche
OKS 400-100G	100 g Tube
OKS 400-400ML	400 ml Kartusche
OKS 400-1KG	1 kg Dose
OKS 400-5KG	5 kg Hobbock
OKS 400	Schmierset (20 Stk. 400 ml Kartuschen inkl. Handfettpresse)



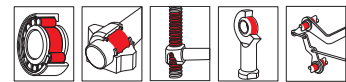
### OKS 402 - Wälzlager-Hochleistungsfett

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +120°C.

**Einsatzgebiet:** Für Maschinenelemente wie Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen unter normalen Belastungen.

**Eigenschaften:** Verschleißmindernd, gute Druck- und Wasserbeständigkeit, alterungs- und oxidationsstabil, Mehrzweckfett, NLGI-Klasse 2.

Typ	Gebinde
OKS 402-120ML	120 ml ChronoLube-Kartusche
OKS 402-400ML	400 ml Kartusche
OKS 402-1KG	1 kg Dose
OKS 402-5KG	5 kg Hobbock



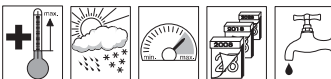
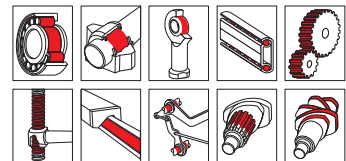
### OKS 422 - Universalfett für Langzeitschmierung

**Temperaturbereich:** -40°C bis max. +180°C.

**Einsatzgebiet:** Für Wälz- und Gleitlager und Spindeln (auch an Werkzeugmaschinen) bei extremen Temperaturen und hohen Geschwindigkeiten.

**Eigenschaften:** Extrem stoß- und druckbelastbar, sehr guter Verschleißschutz, lange Nachschmierintervalle, Einsatz außerhalb der normalen Leistungsbereiche.

Typ	Gebinde
OKS 422-120ML	120 ml ChronoLube-Kartusche
OKS 422-400ML	400 ml Kartusche
OKS 422-1KG	1 kg Dose
OKS 422-5KG	5 kg Hobbock



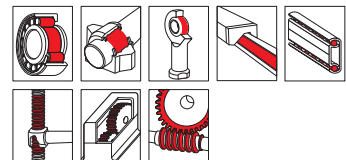
### OKS 424 - Synthetisches Hochtemperaturfett

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +200°C.

**Einsatzgebiet:** Für Wälz- und Gleitlager bei hohen Temperaturen und hohen Lasten, z.B. in Abgasventilatoren.

**Eigenschaften:** Gute Temperaturbeständigkeit, gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit, gute Beständigkeit gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen, NLGI-Klasse 1-2.

Typ	Gebinde
OKS 424-400ML	400 ml Kartusche
OKS 424-1KG	1 kg Dose
OKS 424-5KG	5 kg Hobbock



### OKS 470 - Weißes Allround Hochleistungsfett (auch für Lebensmitteltechnik)

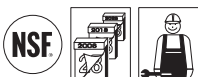
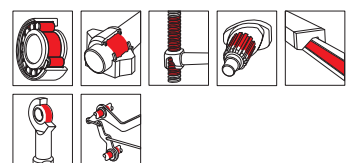
**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +120°C.

**Einsatzgebiet:** Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind.

**Eigenschaften:** Gute Druckeigenschaften, verschleißmindernd, alterungs- und oxidationsstabil, wasserbeständig, hygienisch unbedenklich, NLGI-Klasse 2.

**Zulassungen:** NSF H2 (Reg. 137707).

Typ	Gebinde
OKS 470-100G	100 g Tube
OKS 470-400ML	400 ml Kartusche
OKS 470-1KG	1 kg Dose
OKS 470-5KG	5 kg Hobbock
OKS 470	Schmierset (20 Stk. 400 ml Kartuschen inkl. Handfettpresse)





## OKS 476 - Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik

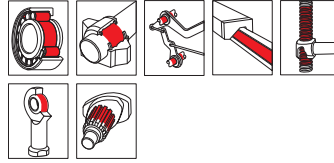
**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +110°C.

**Einsatzgebiet:** Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente in der Lebensmitteltechnik.

**Eigenschaften:** Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel, oxidationsbeständig, verschleißmindernd, universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik, NLGI-Klasse 2.

**Zulassungen:** NSF H1 (Reg. 137619).

Typ	Gebinde
OKS 476-400ML	400 ml Kartusche
OKS 476-1KG	1 kg Dose
OKS 476-5KG	5 kg Hobbock



## OKS 1110 - Multi-Silikonfett

**Temperaturbereich:** -40°C bis max. +200°C.

**Einsatzgebiet:** Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile.

**Eigenschaften:** Medienbeständig, sehr gute Kunststoffverträglichkeit, kein Austrocknen oder Ausbluten, geruchs- und geschmacksneutral, haftstark, vielseitig einsetzbares Silikonfett, auch für die Lebensmitteltechnik, NLGI-Klasse 3.

**Zulassungen:** NSF H1 (Reg. 124381), DVGW DIN 377 (Reg. NG-5162BL0482).

Typ	Gebinde
OKS 1110-10G	10 g Tube
OKS 1110-100G	100 g Tube
OKS 1110-400ML	400 ml Kartusche
OKS 1110-500G	500 g Dose
OKS 1110-5KG	5 kg Hobbock



## OKS® Trockenschmierstoffe

### OKS 491 - Zahnrad-Spray

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +100°C.

**Einsatzgebiet:** Zur Trockenschmierung von langsam drehenden, offenen Zahntrieben, Stahlseilen, etc., die hohen Drücken, Staub oder korrosiven Einflüssen wie Freibitterung ausgesetzt sind.

**Eigenschaften:** Vermindert Reibung und Verschleiß, verhindert Anhaften von Staub und Schmutz.

Typ	Gebinde
OKS 491-500ML	500 ml Spraydose



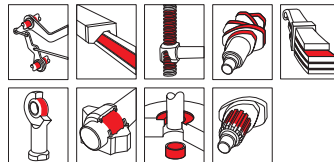
### OKS 511 - MoS<sub>2</sub>-Gleitlack, schnelltrocknend

**Temperaturbereich:** -180°C bis max. +450°C.

**Einsatzgebiet:** Zur Trockenschmierung bei temporärem Betrieb oder langen Stillstandszeiten, in staubiger Umgebung und bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten.

**Eigenschaften:** Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten, erzeugt Notlaufeigenschaften, Trocknung bei Raumtemperatur.

Typ	Gebinde
OKS 511-400ML	400 ml Spraydose



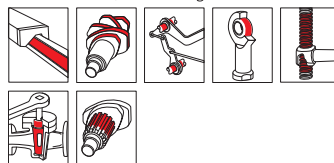
### OKS 571 - PTFE-Gleitlack

**Temperaturbereich:** -180°C bis max. +260°C.

**Einsatzgebiet:** Zur Trockenschmierung von Gleitflächen unterschiedlicher Materialien bei geringen Drücken, niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und in staubiger Umgebung.

**Eigenschaften:** Farbloser, nichtschmutzender Gleit- und Trennfilm, verhindert Tribokorrosion, Trocknung bei Raumtemperatur.

Typ OKS	Typ Alternativ*	Gebinde
OKS 571-400ML	PTFESPRAY	400 ml Spraydose



\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 925 oder fordern Sie diese bei uns an.)

## OKS® Pasten

### OKS 235 - Aluminiumpaste (Anti-Seize)

**Temperaturbereich:** -40°C bis max. +1100°C.  
**Einsatzgebiet:** Zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.  
**Eigenschaften:** Verhindert Festbrennen und Festfrieren, optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung, vermeidet Festfressen, Schmier- und Trennpaste.

Typ	Gebinde
OKS 235-250G	250 g Pinseldose
OKS 235-1KG	1 kg Dose



### OKS 240/241 - Antifestbrennpaste (Kupferpaste)

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +1100°C.  
**Einsatzgebiet:** Zur Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.  
**Eigenschaften:** Verhindert Festbrennen und Festfrieren, optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung, klassische Anti-Seize-Paste.

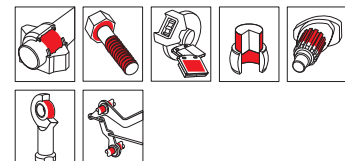
Typ	Gebinde
OKS 240-10G	10 g Tube
OKS 240-100G	100 g Tube
OKS 240-250G	250 g Pinseldose
OKS 240-1KG	1 kg Dose
OKS 241-400ML	400 ml Spraydose



### OKS 250/2501 - Weiße Allroundpaste, metallfrei

**Temperaturbereich:** -40°C bis max. +200°C/+1400°C (Schmierung/Trennung).  
**Einsatzgebiet:** Universelle Hochtemperaturpaste für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind.  
**Eigenschaften:** Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung, metallfrei, sehr guter Korrosionsschutz, ideal für Edelstahlverbindungen.  
**Zulassungen:** NSF H2 (Reg. 131379).

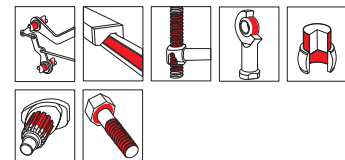
Typ	Gebinde
OKS 250-10G	10 g Tube
OKS 250-100G	100 g Tube
OKS 250-250G	250 g Pinseldose
OKS 250-1KG	1 kg Dose
OKS 2501-400ML	400 ml Spraydose



### OKS 260 - Weiße Montagepaste

**Temperaturbereich:** -25°C bis max. +150°C.  
**Einsatzgebiet:** Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken bei geringen Geschwindigkeiten ausgesetzt sind.  
**Eigenschaften:** Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung, verhindert Passungsrost, metallfrei, wasserbeständig.

Typ	Gebinde
OKS 260-100G	100 g Tube
OKS 260-250G	250 g Pinseldose
OKS 260-1KG	1 kg Dose



## OKS® Reiniger

### OKS 2610/2611 - Universalreiniger

**Einsatzgebiet:** Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fettartigen Verschmutzungen.  
**Eigenschaften:** Verdampft schnell und rückstandsfrei, hohe Reinigungskraft, kein Unterkühlen, Reiniger für Schmier- und Klebestellen.

Typ OKS	Typ Alternativ*	Gebinde
OKS 2611-500ML	INDUSTRIEREINIGER	500 ml Spraydose
OKS 2610-5L	REINIGER i-5	5 l Kanister
OKS 2610-25L		25 l Kanister

\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 924 oder fordern Sie diese bei uns an.)



### OKS 2631 - Multi-Schaumreiniger

**Einsatzgebiet:** Entfernt festhaftende organische Verschmutzungen wie Nikotin-, Fett- und Silikonbeläge auch an senkrechten Flächen.  
**Eigenschaften:** Reinigt Metalle, Kunststoffe, Glas und Gummi in Gastronomie, Büro und Fahrzeugen.

Typ OKS	Typ Alternativ*	Gebinde
OKS 2631-400ML	SCHAUMREINIGER	400 ml Spraydose

\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 924 oder fordern Sie diese bei uns an.)



## OKS® Wartungsprodukte

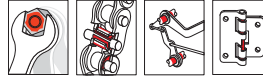


### OKS 611 - Rostlöser mit MoS<sub>2</sub>

**Einsatzgebiet:** Universeller Rostlöser für Industrie, Werkstatt und Hobby zur zerstörungsfreien Demontage festsitzender oder eingeroosterter Maschinenelemente.

**Eigenschaften:** Sehr gute Kriech Eigenschaften, feuchtigkeitsverdrängend, gute Schmiereigenschaften durch MoS<sub>2</sub>.

Typ	Gebinde
OKS 611-400ML	400 ml Spraydose



### OKS 1361 - Silikon-Trennmittel

**Einsatzgebiet:** Trenn- und Gleitmittel in der Kunststoffverarbeitung.

**Eigenschaften:** Chemisch neutral, lösemittelfrei, farblos, wasserverdrängend, Einzughilfe für Gummiprofile, Schmirung von Schneidkanten, Pflege und Imprägnierung von Kunststoffoberflächen und Textilien.

**Zulassungen:** NSF H1 (Reg. 129481).

Typ	Typ Alternativ*	Gebinde
OKS 1361-500ML	SILIKONSPRAY	500 ml Spraydose



\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 925 oder fordern Sie diese bei uns an.)



### OKS 1511 - Trennmittel silikonfrei

**Einsatzgebiet:** Silikonfreies Trennmittel für Elektro- und Schutzgasschweißen, kein Festbrennen von Schweißspritzern, erhöht Brennerstandzeit, hochwirksames Formtrennmittel für die Kunststoffverarbeitung, universelles Schweißspray auf Lösemittelbasis.

Typ	Typ Alternativ*	Gebinde
OKS 1511-500ML	SCHWEISSSPRAY	500 ml Spraydose



\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 925 oder fordern Sie diese bei uns an.)



### OKS 2711 - Kälte-Spray

**Einsatzgebiet:** Für rasche Unterkühlung kleinerer Flächen und Teile bis -45°C, Simulation von Kaltstartbedingungen an Kfz-Motoren, Suche nach thermisch bedingten Unterbrechungen, Schutz benachbarter Bereiche beim Löt- oder Schweißen, leichtere Montage von Presspassungen.

Typ OKS	Typ Alternativ*	Gebinde
OKS 2711-400ML	KALTESPRAY	400 ml Spraydose



\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 925 oder fordern Sie diese bei uns an.)



### OKS 2731 - Druckluft-Spray

**Einsatzgebiet:** Für Wartungsarbeiten in der Elektronik, Feinwerktechnik, an optischen Geräten und aller Arten von Büromaschinen, Entfernung loser Schmutzpartikel an unzugänglichen Stellen.

**Eigenschaften:** trockenes und ölfreies Druckgasgemisch, verdampft schnell und rückstandsfrei.

Typ OKS	Typ Alternativ*	Gebinde
OKS 2731-400ML	DRUCKLUFTSPRAY	400 ml Spraydose



\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 925 oder fordern Sie diese bei uns an.)



### OKS 2800/2801 - Lecksucher

**Einsatzgebiet:** Lecksuchspray zum Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern.

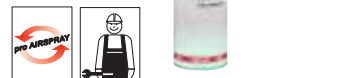
**Eigenschaften:** Blasenbildung zeigt Gasverluste an, universell einsetzbar, ungiftig, zur Anwendung an Druckluft- Sauerstoff-, Gasanlagen und Kältemaschinen geeignet.

**Zulassungen:** DIN DVGW (Reg. NG 5170AO0659).

Typ OKS	Typ Alternativ*	Gebinde
OKS 2801-400ML	LSS	400 ml Spraydose
OKS 2800-5L	LSS-5	5 l Kanister



\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 924 oder fordern Sie diese bei uns an.)



### OKS 2901 - Riemen-Tuning

**Einsatzgebiet:** Universell einsetzbar für alle Keil-, Rund- und Flachriemen.

**Eigenschaften:** Vermeidet Schlupf, schützt den Riemen vor Austrocknung und Verschleiß, verlängert die Lebensdauer und unterbindet Quietschen.

Typ	Gebinde
OKS 2901-400ML	400 ml Spraydose

